

Универзитет у Београду

Шумарски факултет

Кнеза Вишеслава 1, 11030 Београд, Република Србија

Број: 02-26/3

Датум: 28.08.2024

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ УНИВЕРЗИТЕТА У БЕОГРАДУ ШУМАРСКОГ ФАКУЛТЕТА

Предмет: Извештај Комисије за избор једног редовног професора за ужу научну област МАШИНЕ И УРЕЂАЈИ У ПЕРЕРАДИ ДРВЕТА

Одлуком Изборног већа Универзитета у Београду – Шумарског факултета (заводни број 01-3/41 од 2. јула 2024. године) образована је Комисија за припрему Извештаја по расписаном конкурс за избор једног редовног професора за ужу научну област МАШИНЕ И УРЕЂАЈИ У ПЕРЕРАДИ ДРВЕТА (у даљем тексту Комисија), у саставу:

1. др **Игор Џинчић**, редовни професор Универзитета у Београду – Шумарског факултета, УНО Финална прерада дрвета (председавајући члан Комисије);
2. др **Млађан Поповић**, редовни професор Универзитета у Београду – Шумарског факултета, УНО Хемијско – механичка прерада дрвета;
3. др **Радован Пузовић**, редовни професор Универзитета у Београду – Машинског факултета, УНО Производно машинство.

На основу одлуке Изборног већа Универзитета у Београду – Шумарског факултета расписан је конкурс за избор једног редовног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета. Конкурс је објављен на сајту и у огласним новинама Националне службе за запошљавање „Послови“ број 1100-1101 од 17. јула 2024. године, као и на сајтовима Универзитета у Београду и Шумарског факултета, са роком пријављивања од 15 дана. Конкурсни материјал који садржи пријаве кандидата са биографијом и доказима о испуњености услова, достављен је председавајућем члану Комисије од стране референта за радне односе Шумарског факултета (заводни број 02-26/1 од 19. јула 2024).

После прегледа конкурсне документације која се односи на релевантне карактеристике пријављеног кандидата, Комисија је констатовала:

1. на расписани конкурс Универзитета у Београду – Шумарског факултета, за избор једног редовног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета на одређено време од 5 (пет) година, пријавила се, у за то предвиђеном року, 1 (једна) кандидаткиња и то др **Марија Д. Ђурковић**, ванредни професор Универзитета у Београду – Шумарског факултета;
2. кандидаткиња је доставила потпуну документацију у складу са условима конкурса;
3. кандидаткиња др Марија Ђурковић, ванредни професор, испуњава све услове расписаног конкурса.

На основу конкурсне документације коју је кандидаткиња др Марија Ђурковић поднела, а у складу с одредницама датим у члану 74. став 10. Закона о високом образовању („Службени гласник РС“, бр. 88 од 29. септембра 2017, 27 од 6. априла 2018 - др. закон, 73 од 29. септембра

2018, 67 од 20. септембра 2019, 6 од 24. јануара 2020 - др. закони, 11 од 12. фебруара 2021 - Аутентично тумачење, 67 од 2. јула 2021 - др. закон, 67 од 2. јула 2021, 76 од 7. септембра 2023.), члану 135. Статута Универзитета у Београду („Гласник Универзитета у Београду“, бр. 201/2018, 207/2019, 213/2020, 214/2020, 217/2020, 230/2021, 232/2022, 233/2022, 236/2022, 241/2022, 243/2022, 244/2023, 245/2023, 247/2023 и 251/23), Правилнику о минималним условима за избор у звање наставника на Универзитету („Гласник Универзитета у Београду“ бр. 192/16, 195/16, 199/17, 203/18 и 223/21) и члану 139. Статута Универзитета у Београду – Шумарског факултета (број 01-1/73 од 29. новембра 2023. године), Комисија је припремила следећи извештај.

ИЗВЕШТАЈ

Др Марија Бурковић рођена је 13. марта 1982. године у Шапцу. Основну школу завршила је у Владимирцима као ђак генерације, а затим гимназију природно-математичког смера у Шапцу, са одличним успехом.

На Универзитет у Београду - Шумарски факултет уписала се 2001. године на одсек Прерада дрвета. Основне студије завршила је 2008. године одбраном дипломског рада под насловом „Одређивање апсорпције γ-зрачења у дрвету термо-јасена“, са оценом десет (10). Током основних студија остварила је просечну оцену 9,03.

Након дипломирања, годину дана радила је у породичном предузећу “Дрвопрерада-Мандић” у Скупљену. Исте године, 2008. уписала је докторске студије на Универзитету у Београду - Шумарском факултету, на модулу Машине и уређаји у преради дрвета и положила све испите прописане тадашњим планом и програмом са просечном оценом десет (10).

Радни однос засновала је 15. јуна 2009. године, на Универзитету у Београду - Шумарском факултету на катедри Машине и уређаји у преради дрвета, где је изабрана у звање асистента.

Докторску дисертацију под насловом “Анализа обрадљивости храстовине при обимном глодању”, одбранила је 5. фебруара 2015. године на Шумарском факултету Универзитета у Београду (ментор проф. др Градимир Данон) и тиме стекла назив доктора биотехничких наука из области прераде дрвета.

Од заснивања радног односа ангажована је у настави на више предмета катедре Машине и уређаји у преради дрвета прво у звању асистента, од 2015. године у звању доцента, а од 2020. године је у звању ванредног професора на ужој научној области Машине и уређаји у преради дрвета. Као ментор учествовала је у већем броју комисија за оцену и одбрану мастер, дипломских и завршних радова.

У мандатном периоду од 2011. до 2017. године обављала је дужност секретара катедре Машине и уређаји у преради дрвета. Руководилац је Лабораторије за машине и уређаје у преради дрвета. Од 2017. године обавља дужност председника Комисије за стандарде и сродне документе KS M039-4, Машине за обраду дрвета при Институту за стандардизацију Србије. Тренутно је на позицији председавајуће Већа Одсека за технологије дрвета.

До сада је учествовала у једном научно-истраживачком пројекту који је финансирало Министарство просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије, једном пројекту који је финансирало Министарство пољопривреде, шумарства и водопривреде – Управа за шуме Републике Србије и једном пројекту који је финансирао Фонд за иновациону делатност.

Ауторка је помоћног уџбеника под називом „Машине и алати за обраду дрвета: приручник за вежбе са збирком задатака“. Коаутор је поглавља уџбеника који се користи у настави на мастер и докторским студијама под називом „Машинска обрада дрвета и материјала на бази дрвета резањем“. Такође, аутор је уџбеника под називом „Машине и алати за обраду дрвета“ који је основно наставно средство за истоимени обавезни предмет на основним академским студијама студијског програма Технологије дрвета на Шумарском факултету.

Поседује активно знање за рад у различитим рачунарским апликацијама, укључујући векторске и статистичке софтверске пакете релевантне са стручног и научног аспекта. Течно говори и пише енглески језик.

Удата је и има сина Константина.

I. ОПШТИ УСЛОВИ

На основу података у конкурсном материјалу, Комисија констатује да је кандидаткиња др Марија Ђурковић одбранила докторску дисертацију на Универзитету у Београду – Шумарском факултету 5. фебруара 2015., под насловом „Анализа обрадљивости храстовине при обимном глодању” и стекла научни назив доктор наука – биотехничке науке. Од марта 2020. године запослена је на Универзитету у Београду – Шумарском факултету где обавља послове наставника у звању ванредног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета (Уговор о раду број 02-978/1-2020 од 11. марта 2020. године).

II. ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ

1. ИСКУСТВО У ПЕДАГОШКОМ РАДУ СА СТУДЕНТИМА

Др Марија Ђурковић је од оснивања радног односа ангажована у настави на предметима катедре Машине и уређаји у преради дрвета прво у звању асистента, од 2015. године у звању доцента, а од 2020. године је у звању ванредног професора на ужој научној области Машине и уређаји у преради дрвета.

У наведеном периоду учествује у реализацији наставног процеса (предавања и практична настава) на следећим предметима основних академских студија на Одсеку за технологије дрвета: Машине и алати за обраду дрвета (предавање и практична настава фонда 3+3, V и IV семестар, акредитација 2013 и 2021), Безбедност на раду (предавање и практична настава фонда 2+2, IV и VIII семестар, акредитација 2013 и 2021), Машине за обраду дрвета са рачунарском нумеричком контролом (предавање и практична настава фонда 2+2, V семестар, акредитација 2021).

На мастер студијама учествује у настави на предметима: Интеракција обрадног и алатног материјала у преради дрвета - специфичности машинске обраде масивног дрвета и композита на бази дрвета (акредитација 2013), Машине за обраду дрвета са рачунарском нумеричком контролом (акредитација 2013), Теорија резања дрвета и материјала на бази дрвета (акредитација 2021), Нумерички управљане машине и уређаји у преради дрвета (акредитација 2021), и Неконвенционалне технологије обраде дрвета (акредитација 2021).

Такође, на докторским студијама учествује у реализацији наставног процеса на предметима: Интеракција обрадног и алатног материјала у преради дрвета (акредитација 2013 и 2021), Машине и уређаји у преради дрвета (акредитација 2013 и 2021), Вибро-акустичка дијагностика система и процеса (акредитација 2013 и 2021).

Поред ангажовања у реализацији предавања и вежби, активно учествује и у свим другим аспектима наставе и провере знања студената, укључујући консултације, организацију и одржавање испита, колоквијума, као и теренску наставу. Током своје каријере показала је изузетне квалитете који је сврставају међу успешни педагоге. У раду са студентима истиче се високим стручним, научним и организационим способностима, уз континуирано усавршавање својих знања и вештина кроз научноистраживачки рад и праћење најновије научне и стручне литературе. Њена посвећеност сталном унапређењу педагошких вештина је евидентна и доприноси успеху студената.

2. ОЦЕНА ПЕДАГОШКОГ РАДА

У наставку је представљен преглед просечних оцена, на основу извештаја Службе за наставу и осигурање квалитета, за последњих пет школских година (заводни број 03-7617/1 од 02. јула 2024. године). Кандидаткиња остварује одличан однос са студентима, што потврђују високе оцене студентског вредновања њеног педагошког рада, са просечном оценом од 4,73 за предмет Машине и алати за обраду дрвета и 4,87 за предмет Сигурност на раду у протеклом изборном периоду од 2019. до 2024. године (Табела 1).

Табела 1: Резултати анкета студентског вредновања педагошког рада наставника и сарадника на Универзитету у Београду – Шумарском факултету

Предмет	2019/20	2020/21	2021/22	2022/23	2023/24
Машине и алати за обраду дрвета (2013)	4,97	4,88	4,26	4,67	4,76
Машине и алати за обраду дрвета (2021)				4,73	4,81
Сигурност на раду		4,87			

3. НАУЧНОИСТРАЖИВАЧКА ДЕЛАТНОСТ

На основу библиографских јединица које је др Марија Ђурковић поднела као конкурсни материјал, Комисија је сагледала профил научно-истраживачког рада кандидаткиње.

Комисија је утврдила да је кандидаткиња пре избора у звање ванредног професора, поред докторске тезе, објавила је шест (6) радова у међународним часописима са SCI листе (1 - M21a, 1 - M21, 2 - M22 и 2 - M23), три (3) рада у часописима националног значаја (2 - M51 и 1 - M52), петнаест (15) радова на међународним скуповима (13 - M33 и 2 - M34), и учествовала је у изради два (2) техничка решења (M85).

Након избора у звање ванредног професора објавила је, као први аутор или коаутор, укупно седам (7) радова у међународним часописима са SCI листе (4 - M21 и 3 - M22). Такође, девет (9) радова на међународним скуповима (1 - M31, 3 - M33 и 5 - M34) и један (1) рад на националном скупу (M63). Поред тога, објавила је један (1) рад у тематском зборнику међународног значаја (M14) и једно (1) техничко решење примењено на националном нивоу (M82). Целокупна библиографија је дата у Прилогу Извештаја (ПРИЛОГ 1).

На Петој међународној академској конференцији *International Scientific Conference Wood Technology & Product Design*, одржаној септембра 2021. године у Охриду, Република Северна Македонија, др Марија Ђурковић одржала је предавање по позиву под називом "Analyses and validation of cutting forces prediction models in wood machining" које је као рад штампано у целини у зборнику (ПРИЛОГ 2).

Научно-истраживачки рад кандидаткиње др Марија Ђурковић пре избора у звање ванредног професора се може класификовати у неколико целина (група) чија се проблематика већином односи на материју из области „Машине и алати у преради дрвета“, „Енергетика у дрвној индустрији“, „Финална прерада дрвета“, „Механика дрвета“ и „Својства дрвета“.

Прва тематска област — Машине и алати за обраду дрвета, укључује радове који се баве интеракцијом алата и обратка (радови 1, 2, 3, 5, 6, 8, 13, 15, 16, 18, 19, 24, 25). У радовима 2, 3, 4 и 15 су представљени резултати моделирања главне – тангенцијалне силе резања у функцији физичких и механичких својстава дрвета, геометријских карактеристика алата и режима резања. Добијени модели су упоређивани са резултатима експеримента и том приликом су добијена добра поклапања. У раду 5 су упоредо разматране две методе мерења снаге резања при обради расечањем кружном тестером. Циљ је био да се развије метода за праћење процеса обраде у реалном времену, анализом ангажоване снаге електромотора и мерењем акустичне емисије. У радовима 8 и 24 је анализиран утицај температура и трајања топлотне обраде дрвета на обрадљивост дрвета. Резултати су показали да се са повећањем температуре третмана потребне снаге резања опадају. У раду 13 је анализиран модел за предвиђање силе резања при обимном глодању храстовине. Закључено је да дубина глодања

има доминантан утицај на резултујућу силу резања, док брзина помоћног кретања и грудни угао имају мањи утицај. У радовима 14, 16, 19 и 25 су представљени резултати анализа интеракције дрвета (плоча на бази дрвета) и воденог млаза, као и утицаја параметара резања и својстава материјала на губитак масе при обради воденим млазом. У раду 18 експериментом је потврђена оправданост примене специјализованих кружних тестера за уздужно и попречно резање дрвета. Поређене су снаге потребне за резање и квалитет добијене површине. Рад 26 приказује нови мерно-аквизициони уређај за мерење, праћење и приказивање снаге машине за резање дрвета. Уређај се показао као једноставан за употребу и довољно прецизан за мерење просечних снага резања.

Друга тематска област — Енергетика у дрвној индустрији, обухвата истраживања могућности замене фосилних горива горивима на бази дрвета, бољег коришћења дрвних остатака за производњу топлотне енергије и могућност симултане производње топлотне и електричне енергије у погонима прераде дрвета (радови 7, 9, 10, 11 и 12). У радовима 7 и 11 разматране су могућности већег коришћења шумских остатака и огревног дрвета у планинским туристичким центрима (Копаоник, Тара и Гоч). На основу анализе структуре и обима потрошње енергије аутори су показали да је могуће обезбедити довољне количине дрвне биомасе (у непосредном окружењу) за замену фосилних горива у анализираним планинским туристичким центрима. У радовима 9, 10, 11 и 12, разматране су могућности комбиноване производње топлотне и електричне енергије (СНР), уз коришћење дрвних остатака, у погонима за прераду дрвета. На основу обављених истраживања, анализе процеса производње и расположивих техничких решења аутори су дошли до закључка да производња струје, коришћењем дрвних остатака као енергента, уз одређене услове, има оправдања и са енергетског и са еколошког и са економског становишта. У раду 17 анализирани су могућности и дати су предлози за повећања енергетске ефикасности и смањење емисије гасова са ефектом стаклене баште у производњи дрвних пелета.

У трећу тематску област — Финална прерада дрвета убрајају се радови који се баве могућим корелацијама између обратка, алата и квалитета обрађене површине (радови 6, 21 и 20). У наведеним радовима кандидаткиња се, као део истраживачког тима, бави анализирањем утицаја избора методе обраде, режима резања и стања алата на квалитет обрађене површине.

Остали радови (14, 20 и 22) баве се утицајем контролисаног гама зрачења на хемијска својства композита на бази дрвета (14), утицај брзине оптерећивања на чврстоћу и модул еластичности плоча иверица при стандардном тесту на савијање (20) и стабилност заварених конструкција (22).

Кандидаткиња је учествовала и у изради два техничка решења (28 и 29) уређаја за мерење снага „Мерно-аквизициони уређај за мерење, праћење и приказивање снаге трофазних машина за резање дрвета“ СРД 1 и СРД 2 (М85).

Научно-истраживачки рад др Марије Ђурковић, након избора у звање ванредног професора, може се класификовати у тематске целине које обухватају области: „Машине и уређаји у преради дрвета“, „Енергетика у дрвној индустрији“, „Механика дрвета и композита на бази дрвета“, „Надзор и управљање квалитетом у обради дрвета“ и „Иновације у обради дрвета“.

Прва тематска област — Машине и алати за обраду дрвета обухвата радове који се баве моделовањем сила резања, анализом процеса обраде и развојем система и алата за оптимизацију обраде дрвета. Ови радови се фокусирају на побољшање ефикасности и прецизности у обради кроз иновације у пројектовању и примени машина и алата. (радови 31, 38, 46). Рад 31 истражује моделовање сила резања при обимном глодању хростовине, користећи модуле еластичности као кључни параметар. Циљ рада је боље разумевање утицаја механичких својстава дрвета на процес резања, што доприноси оптимизацији процеса и повећању ефикасности у индустријској примени. Рад 38 се фокусира на анализу и валидацију модела за предвиђање сила резања при обради дрвета. Рад пружа увид у тачност различитих модела и њихову примену у стварним условима обраде. Рад 46 истражује утицај различитих режима брушења на квалитет површине букве преко анализе параметара као што су брзина и притисак током брушења, и њихов утицај на крајњи квалитет обрађене површине.

Друга тематска област — Енергетика у дрвној индустрији укључује радове који се баве истраживањем могућности побољшања енергетске ефикасности и смањења емисије гасова у дрвној индустрији. Ови радови анализирају примену ефикаснијих технологија и процеса у производњи дрвних пелета, са циљем смањења потрошње енергије и еколошког отиска (радови 30, 39, 43). Рад 30 истражује могућности за побољшање потрошње енергије и смањење емисије гасова са ефектом стаклене баште у производњи дрвних пелета у Србији и пружа препоруке за унапређење енергетске ефикасности у овој индустрији. Рад 39 анализира мере енергетске ефикасности у пиланама, фокусирајући се на смањење потрошње енергије и побољшање укупне продуктивности у процесима обраде дрвета, док се рад 43 бави се анализом производње дрвних пелета у Србији и могућностима за смањење потрошње енергије и емисије гасова кроз примену ефикаснијих технологија и процеса.

Трећа тематска област — Механика дрвета и композита на бази дрвета укључује радове који се баве анализом механичких својстава дрвета и композита на бази дрвета. Ови радови истражују утицај различитих параметара на чврстоћу, еластичност и понашање материјала, са посебним нагласком на примену у дрвној индустрији (радови 35, 36, 40). Рад 35 анализира ефекте брзине оптерећивања на модул еластичности (МОЕ) и модул лома (MOR) током тестирања узорака буковог дрвета, док рад 40 анализира параметре и перформансе реолошких модела за процену деформације плоча иверица. У Раду 36 се истражује утицај оријентације штампе на савојну чврстоћу узорака произведених методом селективног ласерског синтеровања (SLS), са фокусом на механичка својства композита.

Четврта тематска област — Надзор процеса обраде дрвета, обухвата радове који се баве развојем и применом технологија за управљање и побољшање квалитета у процесу обраде дрвета. Ови радови обједињују анализу акустичних сигнала, обраду података и примену машинског учења за праћење процеса у реалном времену, чиме се побољшавају енергетска ефикасност и квалитет финалних производа (радови 32, 34, 37, 41, 42, 45). Радови 32 и 34 фокусирају се на анализу акустичних сигнала, повезујући их са потрошњом енергије и храпавошћу површине током резања, што их чини корисним алатима за мониторинг обраде. Радови 37 и 41 истражују примену обраде сигнала и машинског учења у циљу идентификације буке и одређивања брзине кружне тестере, чиме доприносе прецизнијем надзору и откривању потенцијалних проблема. Радови 42 и 45 се баве применом анализе акустичне емисије као алата за праћење процеса резања дрвета.

Пета тематска област — Иновације у обради дрвета обухвата радове који се баве развојем и применом иновативних техничких решења и система у обради дрвета. Ови радови укључују реконфигурабилне системе управљања, анализу структура и развој нових производних технологија, са циљем побољшања продуктивности и флексибилности у индустрији. (радови 33, 44, 47, 48). Рад 33 представља развој реконфигурабилног система за управљање тростепеном глодалицом, са интегрисаним дигиталним близанцем. Овај рад доприноси иновацијама у области интелигентне производње и дигитализације у дрвној индустрији. Рад 47 представља иновацију у области управљања системима, где се истражује динамички реконфигурабилни управљачки систем са променљивим током извршавања кинематичког алгорита. Рад 44 истражује развој и анализу статичке чврстоће модификоване носеће структуре војне полуприколице, примењујући иновативне приступе у конструкцији и анализи. Истом проблематиком се бави рад 48 коме је одлуком Матичног научног одбора за машинство и индустријски софтвер додељена категорија М82 – Ново техничко решење примењено на националном нивоу

Укупна научна компетентност кандидаткиње исказана је кроз вредност коефицијента М према Правилнику о поступку, начину вредновања и квантитативном исказивању научноистраживачких резултата истраживача („Службени гласник РС“, бр. 24 од 8. марта 2016, 21 од 10. марта 2017, 38 од 21. априла 2017. године). На основу укупног опуса објављених радова и саопштења као и других научноистраживачких резултата, остварила је укупно 132 поена и то 65,5 пре избора у звање ванредног професора и 66,5 након (Табела 2).

Табела 2. Структура објављених радова и коефицијенти научне компетентности

Врста научног резултата	Вредност	До избора у звање ванредног професора		Након избора у звање ванредног професора		Укупно	
		Број радова	Остварено бодова	Број радова	Остварено бодова	Број радова	Остварено бодова
M14	4			1	4	1	4
M21a	10	1	10			1	10
M21	8	1	8	4	32	5	40
M22	5	2	10	3	15	5	25
M23	3	2	6			2	6
M31	3,5			1	3,5	1	3,5
M33	1	15	15	3	3	18	18
M34	0,5	2	1	5	2,5	7	3,5
M51	2	2	4			2	4
M52	1,5	1	1,5			1	1,5
M63	0,5			1	0,5	1	0,5
M70	6	1	6			1	6
M82	6			1	6	1	6
M85	2	2	4			2	4
Укупно		29	65,5	19	66,5	48	132

4. ЦИТИРАНОСТ

Према Правилнику о минималним условима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду („Гласник Универзитета у Београду“ бр. 192/16, 195/16, 199/17, 203/18 и 223/21), групација техничко – технолошких наука, за избор у звање редовног професора потребна је цитираност од најмање 10 хетероцита.

На основу базе података *Google Scholar* цитираност радова др Марије Ђурковић износи 146 хетероцитата, а вредност Хиршовог индекса (h-index) је 7 (од 17. јула 2024. године). На основу потврде Универзитетске библиотеке „Светозар Марковић“ у Београду, која се издаје за највише 30 хетероцитата, на основу базе података *Web of Science*, цитираност радова др Марије Ђурковић износи 30 хетероцитата (ПРИЛОГ 3), док је укупан број хетероцитата 68. Према истој бази података вредност Хиршовог индекса (h-index) је 5 (ПРИЛОГ 4).

Изабраних 10 хетероцитата (у часописима категорије M21a и M21) налази се у прилогу извештаја (ПРИЛОГ 5).

5. НАСТАВНА ЛИТЕРАТУРА

Др Марија Ђурковић, објавила је поглавље у једном уџбенику и приручник за предмет „Машине и алати за обраду дрвета“, који се слуша на основним студијама Универзитета у Београду - Шумарског факултета. Такође, аутор је уџбеника под називом „Машине и алати за обраду дрвета“ који је основно наставно средство за истоимени обавезни предмет на основним академским студијама студијског програма Технологије дрвета на Шумарском факултету.

Наставна литература пре избора у звање ванредног професора:

1. Кршљак, Б. (2014). Машинска обрада дрвета и материјала на бази дрвета резањем, поглавље у монографији, ISBN:978-86-7299-225-0, стр. 201-207, Шумарски факултет, Београд.

- Ђурковић, М. (2019): *Машине и алати за обраду дрвета приручник за вежбе са збирком задатака*, ISBN: 978-86-7299-297-7, Одлука Наставно-научног већа Универзитета у Београду – Шумарског факултета број 01-2/151 од 26. јуна 2019. године.

Наставна литература након избора у звање ванредног професора:

- Ђурковић, М. (2024): *Машине и алати за обраду дрвета*, ISBN: 978-86-7299-368-4, Одлука Наставно-научног већа Универзитета у Београду – Шумарског факултета број 01-2/84 од 29. маја 2024. године.

6. РЕЗУЛТАТИ У РАЗВОЈУ НАУЧНОНАСТАВНОГ ПОДМЛАТКА И УЧЕШЋЕ У КОМИСИЈАМА ЗА ОДБРАНУ ЗАВРШНИХ РАДОВА НА МАСТЕР ИЛИ ДОКТОРСКИМ СТУДИЈАМА

Др Марија Ђурковић, као ментор или члан, учествовала је у већем броју комисија за оцену и одбрану мастер, дипломских и завршних радова из предмета: *Машине и алати за обраду дрвета*, *Унутрашњи транспорт*, *Енергетика у преради дрвета* и *Сигурност на раду*. На основним академским и струковним студијама учествовала је у комисијама за оцену и одбрану преко 70 завршних и дипломских радова. На мастер студијама учествовала је у пет комисија за оцену и одбрану мастер рада, од којих је у једној била ментор, а на докторским студијама учествовала је у једној комисији за одбрану пројекта докторске дисертације. У наставку су наведени подаци о учешћу у овим комисијама.

Учествовање у комисијама за одбрану пројекта докторске дисертације:

- Бјелић Алдин (2022): „Оптимизација параметара обрадивости масивног дрвета у процесу блањања на CNC машинама“, Универзитет у Бихаћу Технички факултет, председник комисије: Салах Елдиен Омер, потенцијални ментор: Атиф Хоџић, чланови комисије: Мурчо Обућина, Марија Ђурковић, Младен Фуртула (број: 01-1037/2022 од 29. септембра 2022. године);

Учествовање у комисијама за одбрану мастер радова:

- Бижић Милош (2016): „Утицај затупљености алата на снагу резања при обради дрвета обимним глодањем“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Ђурковић Марија, чланови комисије: Данон Градимир, Срђан Сврзић. COBISS.SR-ID - 513537948;
- Ђукић-Лазовић Велимир (2015): „Процена утицаја технолошких параметара на губитак масе и ширину пропиљка код резања хрстовине воденим млазом са абразивом“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Срђан Сврзић, чланови комисије: Данон Градимир, Ђурковић Марија. COBISS.SR-ID - 513424540;
- Зириковић Миломир (2017): „Специфичности обраде фурнирских отпресака на петоосном обрадном центру“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Данон Градимир, чланови комисије: Ђурковић Марија, Игор Џинчић. COBISS.SR-ID - 513695132;
- Корен Дејан (2019): „Употреба 3Д моделовања за контролу тачности обраде машина са компјутерском нумеричком контролом“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Фуртула Младен, чланови комисије: Ђурковић Марија, Срђан Сврзић. COBISS.SR-ID - 514064284;
- Виторовић Милош (2022): „Утицај параметара процеса површинске обраде на постизање високог сјаја лакираних површина“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Палија Тања, чланови комисије: Игор Џинчић, Ђурковић Марија. COBISS.SR-ID - 64280841;

Као председник или члан, учествовала је у раду седам комисија за израду реферата за избор у сарадничка и наставничка звања:

1. Дамјан Станојевић (2018): Висока школа струковних студија у Врању, чланови комисије за избор у звање предавача из уже научне области Примарна прерада дрвета: Срђан Сврзић, Марија Ђурковић, Младен Фуртула (број 1297 од 18. септембра 2018. године);
2. Горан Младеновић (2020): Универзитет у Београду Машински факултет, чланови комисије за избор у звање ванредног професора за ужу научну област Производно машинство: Љубодраг Тановић, Бојан Бабић, Радован Пузовић, Павао Бојанић, Марија Ђурковић (број 158/4 од 29. децембра 2020. године);
3. Срђан Сврзић (2022): Универзитет у Београду Шумарски факултет, чланови комисије за избор у звање ванредног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета: Марија Ђурковић, Младен Фуртула, Зоран Трифковић (број 01-3/20 од 27. априла 2022. године);
4. Владислава Михаиловић (2022): Универзитет у Београду Шумарски факултет, чланови комисије за избор у звање доцента за ужу научну област Техничка механика: Марија Ђурковић, Милорад Милованчевић, Мира Мирић - Милосављевић (број 01-3/57 од 26. октобра 2022. године);
5. Универзитет у Зеници Машински факултет, председник комисије за избор наставника у звање доцента (без заснивања радног односа) за предмете „Машине и алати“ и „Површинске обраде“ (предложен је кандидат др. Алан Лисица)
6. Универзитет у Зеници Машински факултет, председник комисије за избор сарадника у звање асистента (без заснивања радног односа) за предмете „Машине и алати“ и „Површинске обраде“ (предложени су кандидати Сакиб Синановић и дипл. инж. маш. мр. Харис Ахмић, дипл. инж. маш.)
7. Универзитет у Зеници Машински факултет, председник комисије за избор сарадника у звање асистент (без заснивања радног односа) за предмет „ЦНЦ технологије“ (предложен је кандидат мр. Харис Ахмић)

III. ИЗБОРНИ УСЛОВИ

Према одредницама изборних услова, кандидат за избор у звање наставника мора у претходном изборном периоду испунити најмање по једну одредницу из најмање два изборна услова. Изборни услови које је испунила др Марија Ђурковић приказани су у наставку.

1. СТРУЧНО-ПРОФЕСИОНАЛНИ ДОПРИНОС

1.2. Председник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног нивоа:

- Из категорија радова објављених у зборницима међународних научних скупова (М31–М34) и радова саопштених на скуповима националног значаја (М61–М64) кандидаткиња поседује укупно 27 референци, 17 референци пре избора у звање ванредног професора и 10 референци након.
- Од 2017. године члан је научног одбора међународне конференције *International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH.*
- Учествовала је у организацији конференције *First Serbian Forestry Congress - Future with forest.*

1.3. Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на академским специјалистичким, мастер и докторским студијама:

- Бижић Милош (2016): „Утицај затупљености алата на снагу резања при обради дрвета обимним глодањем“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Ђурковић Марија, чланови комисије: Данон Градимир, Срђан Сврзић. COBISS.SR-ID - 513537948;

- Букић-Лазовић Велимир (2015): „Процена утицаја технолошких параметара на губитак масе и ширину пропиљка код резања хрстовине воденим млазом са абразивом“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Срђан Сврзић, чланови комисије: Данон Градимир, Бурковић Марија. COBISS.SR-ID - 513424540;
- Зириковић Миломир (2017): „Специфичности обраде фурнирских отпресака на петоосном обрадном центру“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Данон Градимир, чланови комисије: Бурковић Марија, Игор Џинчић. COBISS.SR-ID - 513695132;
- Корен Дејан (2019): „Употреба 3Д моделовања за контролу тачности обраде машина са компјутерском нумеричком контролом“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Фуртула Младен, чланови комисије: Бурковић Марија, Срђан Сврзић. COBISS.SR-ID - 514064284;
- Виторовић Милош (2022): „Утицај параметара процеса површинске обраде на постизање високог сјаја лакираних површина“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Палија Тања, чланови комисије: Игор Џинчић, Бурковић Марија. COBISS.SR-ID - 64280841;

1.4. Аутор или коаутор елабората или студија:

- Бурковић, М. (2020): „Упутство за унапређење процедура одржавања алата у предузећу *Standard Furniture Serbia*, напустилац *Standard Furniture Serbia d.o.o.* из Ђуприје.

1.5. Руководилац или сарадник у реализацији пројеката:

- Пројекат који је финансирало Министарство просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије под називом „Истраживање климатских промена и њиховог утицаја на животну средину: праћење утицаја, адаптација и ублажавање“ - потпројекат бр. 7. Ублажавање климатских промена коришћењем обновљивих извора енергије (III 43007), у периоду 2011.-2019. (руководилац пројекта др Ратко Кађовић).
- Пројекат који је финансирало Министарство пољопривреде, шумарства и водопривреде – Управа за шуме Републике Србије под називом „Дрвна биомаса као ресурс одрживог развоја Србије“ (TR20070), у периоду 2008.-2010. године (руководилац пројекта др Градимир Данон).
- Пројекат који је финансирао Фонд за иновациону делатност под називом „Унапређење производног процеса у предузећу Дрвопрерада - Мандић ДОО Скупљен“ (иновациони ваучер број 1010) [веза: Фонд за иновациону делатност.](#)

1.6. Иноватор, аутор или коаутор прихваћеног патента, техничког унапређења, експертиза, рецензија радова или пројеката:

- Као коаутор учествовала је у изради предлога техничког решења коме је одлуком Матичног научног одбора за машинство и индустријски софтвер додељена категорија М82 – Ново техничко решење примењено на националном нивоу.
- Рецензент је у неколико врхунских међународних часописа са SCI листе (*Bioresources* – категорије М21, *Maderas* – категорије М22, *CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology* - категорије М22, *Wood Research* – категорије М23). Такође, рецензент је у часопису националног значаја Гласник Шумарског Факултета – категорије М51.
- Кандидаткиња је била и један од рецензената рукописа под насловом „Унутрашњи транспорт у дрвној индустрији - практикум“, аутора др Младена Фуртуле (ISBN - 978-86-7299-305-9, објављеног 2020. године).

2. ДОПРИНОС АКАДЕМСКОЈ И ШИРОЈ ЗАЈЕДНИЦИ

2.1. Председник или члан органа управљања, стручног органа, помоћних стручних органа или комисија на факултету или универзитету у земљи или иностранству:

- Учествује у раду различитих органа Шумарског факултета Универзитета у Београду. Члан је Изборног већа и Наставно-научног већа факултета и активно је учествовала у

различитим комисијама (за еквиваленцију испита, за попис, акредитацију) на факултету. У мандатном периоду од 2011. до 2017. године обављала је дужност секретара катедре Машине и уређаји у преради дрвета. Руководилац је Лабораторије за машине и уређаје у преради дрвета. Тренутно је на позицији председавајуће Већа Одсека за технологије дрвета.

2.2. Члан стручног, законодавног или другог органа и комисија у широј друштвеној заједници:

- Од 2017. године обавља дужност председника Комисије за стандарде и сродне документе KS M039-4, Машине за обраду дрвета при Институту за стандардизацију Србије (ПРИЛОГ 6).

2.3. Руководићење активностима од значаја за развој и углед факултета, односно Универзитета:

- Кандидаткиња је члан Комисије за промоцију Шумарског факултета и дуги низ година активно учествује у медијским и ванмедијским активностима усмереним на промоцију студијских програма Шумарског факултета Универзитета у Београду.

2.5. Учешће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (перманентно образовање, курсеви у организацији професионалних удружења и институција или сл.):

- Самостални је аутор и предавач курса "Одржавање алата у дрвној индустрији" који је одржан у предузећу *Standard Furniture* Србија Ђуприја, 2020. године;
- Стручно предавање под насловом *Technological equipment in the woodindustry sector of Serbia* одржала је у октобру 2022. године на скупу који је организовала Немачко-српска привредна комора;
- У јуну 2023. године организовала је курс за рад у програмском пакету *Corpus* за студенте студијског програма Технологије дрвета.

3. САРАДЊА СА ДРУГИМ ВИСОКОШКОЛСКИМ, НАУЧНОИСТРАЖИВАЧКИМ УСТАНОВАМА, ОДНОСНО УСТАНОВАМА КУЛТУРЕ ИЛИ УМЕТНОСТИ У ЗЕМЉИ И ИНОСТРАНСТВУ

3.2. Радно ангажовање у настави или комисијама на другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству:

- Кандидаткиња др Марија Ђурковић учествовала је у раду Комисија за избор у звање на Машинском факултету Универзитет у Београду, Високој школи струковних студија у Врању и на Машинском факултету Универзитет у Зеници. Такође, на Техничком факултету Универзитет у Бихаћу активно је учествовала у раду Комисије за одбрану пројекта докторске дисертације. Поред тога, кроз заједничке научне радове остварила је изузетну домаћу и међународну сарадњу (са Машинским факултетом Универзитета у Београду – Катедра за производно машинство и Катедра за шинска возила, Физичким факултетом Универзитета у Београду, Техничким факултетом Универзитета у Бихаћу, Факултетом за дизајн и технологије намештаја и ентеријера из Скопља и сарадњу са више лабораторија и институција.

ЗАКЉУЧАК И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

Увидом у приспели материјал Комисија је констатовала да се на расписани конкурс Универзитета у Београду – Шумарског факултета, за избор једног редовног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета, пријавила 1 (једна) кандидаткиња:

- **др Марија Ђурковић**, ванредни професор Универзитета у Београду – Шумарског факултета.

На основу одредница Закона о високом образовању, Правилника о минималним условима за избор у звање наставника на Универзитету, Статута Универзитета у Београду и Статута Универзитета у Београду – Шумарског факултета, Комисија констатује да др **Марија Ђурковић** испуњава све прописане услове за избор у звање редовног професора:

ОПШТИ УСЛОВИ

- кандидаткиња је запослена на Универзитету у Београду – Шумарском факултету у звању ванредног професора;

ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ

- искуство у педагошком раду са студентима – кандидаткиња је као доцент од 2015. и као ванредни професор од 2020. године учествовала у процесу извођења наставе на Шумарском факултету;
- позитивне оцене педагошког рада током целокупног протеклог изборног периода – на студијском програму Технологије дрвета у студентским анкетама кандидаткиња има просечну оцену 4,74;
- објављена 2 (два) рада из категорија М21, М22 или М23 од првог избора у звање ванредног професора – кандидаткиња има 7 (седам) радова у овим категоријама;
- саопштено пет радова на међународним или домаћим научним скуповима категорије М31-М34 и М61-М64 од првог избора у звање ванредног професора – кандидаткиња има 10 (десет) радова у овим категоријама;
- предавање по позиву на међународном или домаћем научном скупу од избора звање ванредног професора – кандидаткиња је одржала предавање по позиву на међународној научној конференцији које је у штампано у целини у зборнику радова;
- одобрен уџбеник за предмет из уже научне области за коју се бира – кандидаткиња је аутор универзитетског уџбеника под називом „Машине и алати за обраду дрвета“ (2024) (ISBN: 978-86-7299-368-4) намењеног студентима студијског програма основних академских студија Технологије дрвета;
- учешће у развоју научно-наставног подмлатка и комисијама за одбрану завршних радова – кандидаткиња је на мастер студијама учествовала у пет комисија за оцену и одбрану мастер рада, а на докторским студијама учествовала је у једној комисији за одбрану пројекта докторске дисертације. Учествовала је у раду седам комисија за израду реферата за избор у сарадничка и наставничка звања.

ИЗБОРНИ УСЛОВИ

- из категорије „Стручно-професионални допринос“, кандидаткиња др Марија Ђурковић има испуњене следеће услове: (2) члан организационих одбора научних скупова међународног нивоа, (3) члан у комисијама за израду завршних радова на мастер и докторским студијама, (4) аутор елабората или студија, (5) сарадник у реализацији пројеката и (6) коаутор прихваћеног техничког унапређења и рецензент радова;
- из категорије „Допринос академској и широј заједници“, кандидаткиња има испуњене следеће услове: (1) председник или члан органа управљања, стручног органа и комисија на факултету, (2) члан комисија у широј друштвеној заједници и (3) руковођење активностима од значаја за развој и углед факултета, (5) учешће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (курсеви у организацији професионалних удружења и институција).
- из категорије „Сарадња са другим високошколским, научно-истраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству“, кандидаткиња има испуњен услов (2) учешће у комисијама на другим високошколским установама у земљи,

На основу анализираних материјала који је др **Марија Ђурковић** приложила на расписани Конкурс, Комисија закључује да је у досадашњем научном, педагошком и стручном раду кандидаткиња остварила висок ниво квалитета постигнутих резултата којим испуњава услове наведене у Конкурсу и Правилнику о минималним условима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду. Комисија констатује да је пријављена кандидаткиња испунила све прописане услове за избор редовног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета, и на основу тога предлаже Изборном већу Универзитета у Београду – Шумарског факултета да др **Марију Ђурковић** изабере у звање **редовног професора** за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета, на Универзитету у Београду – Шумарском факултету.

У Београду,
27. августа 2024. године

Чланови комисије



председавајући члан Комисије -
др **Игор Џинчић**

редовни професор

Универзитет у Београду – Шумарски факултет



др **Млађан Поповић**

редовни професор

Универзитет у Београду – Шумарски факултет



др **Радован Пузовић**

редовни професор

Универзитет у Београду – Машински факултет

Обједињен списак научноистраживачких резултата др Марије Ђурковић

РЕФЕРЕНЦЕ ПРЕ ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА

Рад у врхунском међународном часопису изузетних вредности (M21a – 10)

1. Danon, G., Furtula, M., **Mandić, M.** (2012): *Possibilities of implementation of CHP (combined heat and power) in the wood industry in Serbia*, Energy, 48(1), 169–176. <https://doi.org/10.1016/j.energy.2012.02.073>

Рад у врхунском међународном часопису (M21 – 8)

2. **Mandić, M.**, Porankiewicz, B., Danon, G. (2015): *An Attempt at Modelling of Cutting Forces in Oak Peripheral Milling*, Bioresources, 10(3), 5489–5502. <https://doi.org/10.15376/biores.10.3.5489-5502>

Рад у истакнутом међународном часопису (M22 – 5)

3. **Ђурковић, М.**, Danon, G. (2017): *Comparison of Measured and Calculated Values of Cutting Forces in Oak Wood Peripheral Milling*, Wood Research, 62(2), 293–306.
4. **Ђурковић, М.**, Mladenović, G., Tanović, L., Danon, G. (2018): *Impact of feed rate, milling depth and tool rake angle in peripheral milling of oak wood on the cutting force*, Maderas-Ciencia Y Tecnologia, 20(1), 25–34. <https://doi.org/10.4067/S0718-221X2018005001301>

Рад у међународном часопису (M23 – 3)

5. **Mandić, M.**, Svrzić, S., Danon, G. (2015): *The Comparative Analysis of Two Methods for the Power Consumption Measurement in Circular Saw Cutting of Laminated Particle Board*, Wood Research, 60(1), 125–136.
6. Stanojević, D., **Ђурковић, М.**, Danon, G., Svrzić, S. (2017): *Prediction of the surface roughness of wood for machining*, Journal of Forestry Research, 28(6), 1281–1283. <https://doi.org/10.1007/s11676-017-0401-z>

Саопштење са међународног скупа штампано у целини (M33 – 1)

7. Furtula, M., **Mandić, M.**, Danon, G., Bajić, V. (2010): *The possibility of substitution of fossil fuel with wood biomass in the national parks Kopaonik and Tara*, 18th European Biomass Conference and Exhibition, ETA-Florence, Francuska, 283-288 (ISBN-13: 978-8889407561).
8. **Mandić, M.**, Todorović, N., Popadić, R., Danon G. (2010): *Impact of thermal modification and technological parameters of processing on cutting powers in milling wood processing*, First Serbian Forestry Congress - Future with forest, Serbia, Belgrade, 1438-1453 (ISBN: 978-86-7299-071-3).
9. Danon, G., Furtula, M., **Mandić, M.** (2011): *The Possibility of Using CHP in Sawmills in Serbia*, 19th European Biomass Conference and Exhibition, Berlin, Germany, ETA-Florence, 2260-2265 (ISBN: 978-88-89407-55).
10. Danon, G., Furtula, M., **Mandić, M.** (2011): *Perspectives of CHP in the Wood Industry in Serbia*, 6th Dubrovnik Conference on Sustainable Development of Energy, Water and Environment Systems, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture, Zagreb, 1-12 (ISBN: 978-953-7738-13-6).
11. Danon, G., Furtula, M., **Mandić, M.** (2011): *Korišćenje drvne biomase u planinskim turističkim centrima - primer Goč (Dobre vode)*, Regionalne konferencije "Životna sredina ka Evropi" EnE11, Ambasadori životne sredine i Privredna komora Srbije, Beograd, 139-143 (ISBN: 978-86-91087 3-4-0 (AŽS)).
12. Danon, G., Furtula, M., **Mandić, M.** (2013): *Cradle-to-Gate Life-Cycle Fossil Energy Inventory and Impact Assessment of Wood Fuel Manufacturing from Hardwood Forest Biomass*, 8th Dubrovnik

- Conference on Sustainable Development of Energy, Water and Environment Systems, Faculty of Mechanical Engineering and Naval Architecture, Zagreb, 1-24 (ISSN: 1847-7178).
13. **Mandić, M.**, Mladenović, G., Tanović, Lj., Danon, G. (2014): *Model za predikciju sile rezanja pri obimnom glodanju hrastovine*, Međunarodna konferencija „Održavanje i proizvodni inženjering“ (KODIP), Budva, Crna Gora, 231–239 (ISBN 978-9940-527-35-8).
 14. Svrzić, S., **Mandić, M.** (2015): *The influence of controlled gamma ray exposition upon chemical structure changes of the several wood-based composites using the ftir spectra*, Second International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, OHRID, North Macedonia, 87-95.
 15. **Mandić, M.**, Danon, G., Svrzić, S. (2015): *The Comparative Analysis of Two for Methods for Peripheral Milling Cutting Force Measurement of oak wood*, 26th International Conference on Wood Science and Technology, Zagreb, Croatia, 147-154.
 16. Svrzić, S., **Mandić, M.** (2016): Abrasive water jet cutting (AJWC): Wood material –jet interaction, Second COST Action FP1407 International Conference Innovative production technologies and increased wood products recycling and reuse, Mendel University, Czech Republic, 91 - 92 (ISBN 978-80-7509-429-2).
 17. Danon, G., Furtula, M., **Đurković, M.** (2016): *The Possibilities of Reducing Energy Consumption and GHG Emissions in the Pellet Production*, 11th CONFERENCE ON SUSTAINABLE DEVELOPMENT OF ENERGY, WATER AND ENVIRONMENT, Lisabon, Portugalija, 1-19.
 18. **Đurković, M.**, Danon, G., Svrzić, S., Trposki, Z., Koljozov, V. (2017): *A justification of the use of specialized circular saws for wood*, Third International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, OHRID, North Macedonia, 61–66.
 19. Svrzić, S., **Đurković, M.** (2017): *The influence of wood density upon mass loss during abrasive water jet cutting*, Third International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, OHRID, North Macedonia, 67–74.
 20. Mirić-Milosavljević, M., Mihailović, V., **Đurković, M.** (2019): *Impact of the loading rate on MOR and MOE of the particleboard using a standard bending test*, 4th International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, OHRID, North Macedonia, 50 - 57.
 21. **Đurković, M.**, Mirić Milosavljević, M., Mihailović, V., Danon, G. (2019): *Tool wear impacts on cutting power and surface quality in peripheral wood milling*, 4th International Scientific Conference WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, OHRID, North Macedonia, 110 – 118.

Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (М34 – 0,5)

22. Mladenović, G., **Đurković, M.**, Milošević, M., Milovanović, M., Pjević, M., Mitrović, N. (2018): *The influence of welded ribs on the stability of the X table construction*, 22nd European Conference on Fracture - ECF22, Belgrade, Serbia, 132-132 (ISBN 978-86-900686-0-9).
23. Palijski, T., **Đurković, M.** (2019): *The selection of an optimal sanding system for the coated medium density fiberboard*, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH 2019, Zlatibor, Serbia, 41-42 (ISBN: 978-86-6060-009-9).

Рад у врхунском часопису националног значаја (М51 – 2)

24. **Mandić, M.**, Todorović, N., Popadić, R., Danon, G. (2011): *Uticaj svojstava drveta i tehnoloških parametara obrade na snagu rezanja pri obradi termički modifikovanog bukovog drveta glodanjem*, Glasnik Šumarskog Fakulteta 104, Beograd, 109-124 (ISSN: 0353-4537).
25. Svrzić, S., **Mandić, M.**, Danon, G. (2015): *Uticaj parametara rezanja na gubitak mase pri obradi ploče iverice AWJC metodom - Effects of Cutting Parameters on the Mass Loss in Machining Particle Boards Using AWJC Method*, Šumarstvo, 73-82.

Рад у истакнутом националном часопису (М52 – 1,5)

26. **Mandić, M.**, Danon, G. (2010): *Merenje snage rezanja pri obradi drveta glodanjem*, Prerada drveta 29, Beograd, 34-41 (ISSN: 1451-401X).

Одбрањена докторска дисертација (М70 – 6)

27. **Mandić, M.** (2015): *Analiza obradljivosti hrastovine pri obimnom glodanju*, odbranjena 5. februara 2015. godine na Šumarskom fakultetu u Beogradu.

Ново техничко решење – није комерцијализовано (М85 – 2)

28. Đurišić, Z., Danon, D., Furtula, M., **Mandić, M.** (2010): Merno-akvizicioni uređaj za merenje, praćenje i prikazivanje snage trofaznih mašina za rezanje drveta SRD 1, Šumarski fakultet, Beograd.
29. Danon, G., Furtula, M., **Mandić, M.**, Vučković G. (2010): Merno-akvizicioni uređaj za merenje, praćenje i prikazivanje snage trofaznih mašina za rezanje drveta SRD 2, Šumarski fakultet, Beograd.

РЕФЕРЕНЦЕ НАКОН ИЗБОРА У ЗВАЊЕ ВАНРЕДНОГ ПРОФЕСОРА

Рад у тематском зборнику међународног значаја (М14 – 4)

30. Furtula, M., Danon, G., **Đurković, M.**, Svrzić, S. (2022): *How to Improve Energy Consumption and GHG Emissions in the Wood Pellet Production in Serbia*, Current Problems in Experimental and Computational Engineering, 323, 19–38.
https://doi.org/10.1007/978-3-030-86009-7_2

Рад у врхунском међународном часопису (М21 – 8)

31. Porankiewicz, B., Wiczorek, D., **Đurković, M.**, Idzikowski, I., Węgrzyn, Z. (2021): *Modelling Cutting Forces using the Moduli of Elasticity in Oak Peripheral Milling*, Bioresources, 16(1), 1424–1437.
<https://doi.org/10.15376/biores.16.1.1424-1437>
32. Svrzić, S., **Đurković, M.**, Danon, G., Furtula, M., Stanojević, D. (2021): *On Acoustic Emission Analysis in Circular Saw Cutting Beech Wood with Respect to Power Consumption and Surface Roughness*, Bioresources, 16(4), 8239–8257.
<https://doi.org/10.15376/biores.16.4.8239-8257>
33. Dimic, Z., Zivanovic, S., Pavlovic, D., Furtula, M., **Djurkovic, M.**, Rakic, A., Kokotovic, B. (2024): *Reconfigurable open architecture control system with integrated digital twin for 3-axis woodworking milling machine*, Wood Material Science & Engineering, 1–10.
<https://doi.org/10.1080/17480272.2024.2318024>
34. Svrzić, S., Djurković, M., Vukićević, A., Nikolić, Z., Mihailović, V., Dedić, A. (2024): Sound classification and power consumption to sound intensity relation as a tool for wood machining monitoring, European Journal of Wood and Wood Products (the paper has been accepted for publication).

Рад у истакнутом међународном часопису (М22 – 5)

35. Mihailović, V., Mirić-Milosavljević, M., **Djurković, M.**, Mladenović, G., Milošević, M., Trajković, I. (2022): *Loading Rate Effects on MOE and MOR Distributions in Testing of Small Clear Beech Wood Specimens*, Bioresources, 17(1), 1818–1835. <https://doi.org/10.15376/biores.17.1.1818-1835>
36. Jevtic, I., Mladenovic, G., Milovanovic, A., Trajkovic, I., **Djurkovic, M.**, Korolija, N., Milosevic, M. (2023): *The influence of printing orientation on the flexural strength of PA 12 specimens produced by SLS*, Science of Sintering, 56 (1), 45-57.
<https://doi.org/10.2298/SOS230508031J>
37. Miric-Milosavljevic, M., Svrzic, S., Nikolić, Z., **Djurkovic, M.**, Furtula, M., Dedic, A. (2024): *Signal processing and machine learning as a tool for identifying idling noises of different circular saw blades*, BioResources, 19(1), 1744–1756. <https://doi.org/10.15376/biores.19.1.1744-1756>

Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини (М31 – 3,5)

38. **Đurković, M.**, Danon, G. (2021): *Analyses and validation of cutting forces prediction models in wood machining. Proceedings*, 5th International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, OHRID, North Macedonia, 69-82 (ISBN: 978-608-4723-04-2).

Саопштење са међународног скупа штампано у целини (М33 – 1)

39. Danon, G., **Ђурковић, М.**, Furtula, M. (2021): *Energy efficiency measures in the sawmills*, Proceedings 5th International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, OHRID, North Macedonia, 276-284 (ISBN: 978-608-4723-04-2).
40. Mirić-Milosavljević. M., Mihailovic, V., **Ђурковић, М.**, Svrzić, S. (2023): *Parameter determination and performance comparison of the rheological models for creep in particleboard*, 6th INTERNATIONAL SCIENTIFIC CONFERENCE, WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, OHRID, North Macedonia, 54-66 (ISBN: 978-608-4723-05-9).
41. Svrzić, S., Furtula, M., **Ђурковић, М.**, Mihailovic, V., Dedić, A. (2023): *The sound signal processing and deep learning network as tools for determining the circular saw blade speed*, 6th INTERNATIONAL SCIENTIFIC CONFERENCE, WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, OHRID, North Macedonia, 88-95 (ISBN 978-608-4723-05-9).

Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (М34 – 0,5)

42. Svrzic, S., **Ђурковић, М.**, Stanojevic, D. (2020): *On an introduction of acoustic emission analysis as a tool for solid wood cutting process monitoring*, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH, Zlatibor, Serbia, 18-19 (ISBN: 978-86-6060-042-6).
43. Furtula, M., Danon, G., **Ђурковић, М.**, Svrzić, S. (2021): *The wood pellet production in Serbia – possibility to improve energy consumption and GHG emissions*, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH, Zlatibor, Serbia, 71-72 (ISBN: 978-86-6060-077-8).
44. Tanasković, J., Panić, D., **Ђурковић, М.** (2022): *Development and static strength analysis of the modified military semi-trailer bearing structure*, International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH 2022, Zlatibor, Serbia, 40-41 (ISBN: 978-86-6060-120-1).
45. Svrzić, S., **Ђурковић, М.**, Furtula, M. (2024): *Process parameter identification by sound signal processing and deep learning in wood machining*, CNN TECH 2024, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, Serbia, 11-12 (ISBN: 978-86-6060-191-1).
46. **Ђурковић, М.**, Svrzić, S., Palija, T., Vasiljević, N., (2024): *Quality of Beech Wood surface Sanding under Different Regimes*, CNN TECH 2024, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, Serbia, 12-13 (ISBN: 978-86-6060-191-1).

Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини (М63 – 0,5)

47. Dimić, Z., Pavlović, D., Živanović, S., Furtula, M., **Ђурковић, М.**, Babić, B., Živanović, S., Popović, M. (2022): *Dinamički rekonfigurabilni upravljački sistem sa promenljivim tokom izvršavanja kinematičkog algoritma*, 43. JUPITER Konferencija, 39. Simpozijum NU-Roboti-FTS, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Srbija, 3.112-3.117 (ISBN: 978-86-6060-137-9).

Ново техничко решење (метода) примењено на националном нивоу (М82 – 6)

48. Tanasković, J., Mitić, S., Popović, V., **Ђурковић, М.**, Balać, M. (2022): *Noseća struktura poluprikolice za prevoz inženjerskih mašina, borbenih vozila i kontejnera NPP-30*, Univerzitet U Beogradu Mašinski Fakultet. Odluka Nastavno-naučnog veća Mašinskog fakultete br. 836/3 od 29.06.2022. i Odluka MNO od 20.09.2022.

Позивно писмо за рад категорије М31 (предавање по позиву са међународног скупа
штампано у целини)



REPUBLIC OF NORTH MACEDONIA
SS. CYRIL AND METHODIUS UNIVERSITY IN SKOPJE
Faculty of design and technologies of furniture
and interior - Skopje
Ul. 16 –ta Makedonska brigada 3, PO box 223,
1000 Skopje, Republic of North Macedonia



To
Prof. dr. Marija Djurković
University of Belgrade, Faculty of Forestry,
Department of Wood Science and Technology,
11030 Belgrade, Serbia
e-mail: marija.djurkovic@sfb.bg.ac.rs

Република Северна Македонија
Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје
ФАКУЛТЕТ ЗА ДИЗАЈН И ТЕХНОЛОГИИ
НА МЕБЕЛ И ЕНТЕРИЕР
Бр. 03-321/1
30-08-2021 год.
СКОПЈЕ

Skopje, 30.08.2021

Dear prof. Djurković,

On behalf of the Organizing Committee, I would like to invite you to give the **keynote lecture** at the 5th International Scientific Conference „WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN“ organized by the Faculty of Design and Technologies of Furniture and Interior, Ss. Cyril and Methodius University in Skopje, Republic of North Macedonia.

The Conference will be held in Ohrid, Republic of North Macedonia from 14th to 17th September 2021. at the University Congress Center.

The main goal of the conference is to establish and provide an international platform for researchers, engineers, academicians, professionals as well as experts involved in international exchange in different fields of wood science, technology and furniture and interior design.

The keynote lecture can be dedicated to your main expertise, but you are free to suggest another topic.

We are looking forward to seeing you in Ohrid.

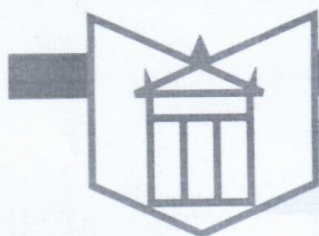
Sincerely,

Dean

Prof. dr. Zoran Trposki

Faculty of Design and Technologies of
Furniture and Interior - Skopje,
Republic of North Macedonia

Потврда Универзитетске библиотеке која се издаје за највише 30 хетероцитата за целу библиографију



Универзитетска библиотека „Светозар Марковић“

Булевар краља Александра 71
11120 Београд
ПАК:135505

Телефон: (011) 3370 – 509
(011) 3370 – 513
Факс: (011) 3370 – 354

ПИБ:101728060 - МБ: 7032714 - ШД: 9101 - ТЕКУЋИ РАЧУН: 840-471668-63
www.unilib.rs

23. јул 2024. године

Потврда о броју хетероцитата

У Универзитетској библиотеци „Светозар Марковић“ у Београду урађена је цитираност радова за проф. др Марију Ђурковић из базе података Web of Science од 2010. до јула 2024. године.

Пронађено је 30 хетероцитата.

Одељење за научне информације и едукацију


Сања Антонић

Библиотекар информатор

Потврда се издаје за највише 30 хетероцитата за целу библиографију.

Потврда Универзитетске библиотеке о вредности Хиршовог индекса



Изабраних 10 хетероцитата радова др Марије Бурковић
у часописима категорије М21а и М21

1. **Sedlecky M., Gasparík M.** (2017): *Power Consumption during Edge Milling of Medium-Density Fiberboard and Edge-Glued Panel*, **BioResources** 12(4):7413-7426, DOI:10.15376/biores.12.4.7413-7426 (M21)
2. **Sedlecky M., Kvietkova M.S., Kubs J., Kubova P.** (2019): *The Effect of Milling Parameters and Thermal Modification on Power Input During the Milling of Thermally Modified Spruce and Oak Wood*, **BioResources** 14(1):669-687, DOI:10.15376/biores.14.1.669-687 (M21)
3. **Liu Y.H., Zhou J.B., Fu W.S., Zhang B., Chang F.H., Jiang P.F.** (2020): *The effect of bamboo surface roughness of cutting parameters on the bamboo milling*, **BioResources** 15(4):8323-8338, DOI:10.15376/biores.15.4.8323-8338 (M21)
4. **Trejo J., Polli M.L., Da Rocha M.P., Torres L., Belini U.L., Ninin P.** (2020): *Working limit of the circular saws in the cutting of high-density fiberboard (HDF) through a nonlinear model and differential equations*, **European Journal of Wood and Wood Products** 78(6):1183-1194, DOI:10.1007/s00107-020-01596-9 (M21)
5. **Hlaskova L., Prochazka J., Novak V., Cermak P., Kopecky Z.** (2021): *Interaction between Thermal Modification Temperature of Spruce Wood and the Cutting and Fracture Parameters*, **Materials** 14(20):6218, DOI:10.3390/ma14206218 (M21)
6. **Palubicki B.** (2021): *Cutting Forces in Peripheral Up-Milling of Particleboard*, **Materials** 14(9):2208, DOI:10.3390/ma14092208 (M21)
7. **Svoren J., Nascák L., Koleda P., Barčík S., Nemeč M.** (2021): *The circular saw blade body modification by elastic material layer effecting circular saws sound pressure level when idling and cutting*, **Applied Acoustics** 179:108028, DOI:10.1016/j.apacoust.2021.108028 (M21)
8. **Balcioglu G., Jeswani H.K., Azapagic A.** (2023): *Energy from forest residues in Turkey: An environmental and economic life cycle assessment of different technologies*, **Science of the Total Environment** 874:162316, DOI:10.1016/j.scitotenv.2023.162316 (M21a)
9. **Bedelean B., Ispas M., Racasan S.** (2023): *Combining Artificial Neural Network and Response Surface Methodology to Optimize the Drilling Operating Parameters of MDF Panels*, **Forests** 14(11):2254, DOI:10.3390/f14112254 (M21)
10. **Mascarenhas F.J.R., Dias A.M.P.G., Christoforo A.L., Simoes R.M.D., Cunha A.E.P.** (2023): *Microwave Treatments and Their Effects on Selected Properties of Portuguese Pinus pinaster Aiton. and Eucalyptus globulus Labill. Wood*, **Forests** 14(8):1671, DOI:10.3390/f14081671 (M21)

Потврда о чланству у Комисији КС М039-4



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
ИНСТИТУТ ЗА СТАНДАРДИЗАЦИЈУ СРБИЈЕ
Број 2053/1-22-03/2024
Београд, 02.07.2024 године



ИНСТИТУТ ЗА
СТАНДАРДИЗАЦИЈУ
СРБИЈЕ

На основу *Решења о измени и допуни Решења бр. 6947/3-26-02/2010 од 24.09.2010. године о образовању Комисије за стандарде и сродне документе КС М039-4, Машине за обраду дрвета, 2194/10-22-03/2020*, директор Института за стандардизацију Србије доноси

Потврду

за председника Комисије за стандарде и сродне документе КС М039-4, Машине за обраду дрвета

Потврђује се да је др Марија Ђурковић, ванредни професор, представник Шумарског факултета, Универзитета у Београду, председник Комисије за стандарде и сродне документе КС М039-4, *Машине за обраду дрвета*.

Предмет рада Комисије КС М039-4 јесте стандардизација у области машина за обраду дрвета укључујући захтеве у погледу безбедности, терминлогије и метода испитивања. Комисија прати рад техничког поткомитета ISO/TC 39/SC 4, *Машине за обраду дрвета*, Међународне организације за стандарде (ISO) и техничког комитета CEN/TC 142, *Машине за обраду дрвета - Безбедност*, Европског комитета за стандардизацију (CEN).

Госпођа Марија Ђурковић редовно учествује и председава седницама комисије и својим конструктивним примедбама и предлозима даје значајан допринос остваривању њеног програма рада и годишњих планова.

Ова потврда издаје се на захтев Марије Ђурковић ради допуне персоналног пословног досијеа и не може се користити за друге сврхе.

В.Д. ДИРЕКТОРА
Тајјана Бојанић

Доставити:

- именованом,
- Одељењу за хемијске технологије, пољопривреду, шумарство, безбедност, животну средину и опште стандарде,
- Архиви ИСС-а

Стевана Бракуса бр. 2, 11030 Београд
Телефон: (011) 34-09-301
Телефакс: (011) 75-41-257
Матични број: 17740580
ПИБ: 105801694

Инфоцентар: (011) 65-47-293
Е-пошта: infocentar@iss.rs

Продаја: (011) 65-47-496
Е-пошта: prodaja@iss.rs
Веб-сајт: www.iss.rs

Институт за стандардизацију Србије сертифициван је према ISO 9001 и ISO/IEC 27001.

ПРИМЉЕНО: 28.08.2024			
Орг. јед.	Број	Прилог	Вредност
02.	26/4		

Изјава о изворности

Име и презиме кандидата: др **Марија Д. Ђурковић**

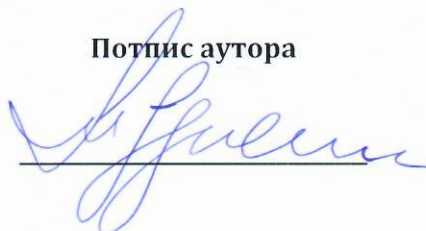
Сагласно члану 26. став 3. Кодекса професионалне етике Универзитета у Београду,

ИЗЈАВЉУЈЕМ

- да је сваки мој рад и достигнуће, изворни резултат мог интелектуалног рада и да тај рад не садржи никакве изворе, осим оних који су наведени у раду,
- да нисам кршио/ла ауторска права и користио/ла интелектуалну својину других лица.

У Београду,
27. августа 2024. године

Потпис аутора



ПРИМЉЕНО: 28.08.2024			
Орг. јед.	Број	Прилог	Вредност
00	26/5		

В) ГРУПАЦИЈА ТЕХНИЧКО-ТЕХНОЛОШКИХ НАУКА

САЖЕТАК

РЕФЕРАТА КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА
ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I - О КОНКУРСУ

<p>Назив факултета: Универзитет у Београду – Шумарски факултет Ужа научна, односно уметничка област: Машине и уређаји у преради дрвета Број кандидата који се бирају: 1 (један) Број пријављених кандидата: 1 (један) Имена пријављених кандидата: др Марија Д. Ђурковић</p>

II - О КАНДИДАТИМА

1) - Основни биографски подаци

<ul style="list-style-type: none"> - Име, средње име и презиме: Марија Д. Ђурковић - Датум и место рођења: 13. март 1982. године - Установа где је запослен: Универзитет у Београду – Шумарски факултет - Звање/радно место: Ванредни професор - Научна, односно уметничка област: Биотехничке науке

2) - Стручна биографија, дипломе и звања

<p><u>Основне студије:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Назив установе: Универзитет у Београду – Шумарски факултет - Место и година завршетка: Београд 2008. године <p><u>Мастер:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Назив установе: // - Место и година завршетка: // - Ужа научна, односно уметничка област: // <p><u>Магистеријум:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Назив установе: // - Место и година завршетка: // - Ужа научна, односно уметничка област: // <p><u>Докторат:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Назив установе: Универзитет у Београду – Шумарски факултет - Место и година одбране: Београд, 2015. године - Наслов дисертације: Анализа обрадљивости храстовине при обимном глодању - Ужа научна, односно уметничка област: Машине и уређаји у преради дрвета <p><u>Досадашњи избори у наставна и научна звања:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Избор у звање доцента на Универзитету у Београду – Шумарском факултету (од 2015. до 2020. године) на ужој научној области Машине и уређаји у преради дрвета - Избор у звање ванредног професора на Универзитету у Београду – Шумарском факултету (од 2020. године до данас) на ужој научној области Машине и уређаји у преради дрвета

3) Испуњени услови за избор у звање **редовног професора**

ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ:

	(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)	оцена / број година радног искуства
1	Приступно предавање из области за коју се бира, позитивно оцењено од стране високошколске установе	Није применљиво

2	Позитивна оцена педагошког рада у студентским анкетама током целокупног претходног изборног периода	На студијском програму Технологије дрвета у студентским анкетама у периоду од 2019. до 2024. године кандидаткиња др Марија Ђурковић је остварила просечну оцену од 4,74.
3	Искуство у педагошком раду са студентима	Кандидаткиња има 15 година искуства у настави на Шумарском факултету Универзитета у Београду. У периоду од 2009. до 2014. године кандидаткиња је обављала послове асистента, од 2015. до 2019. године послове доцента, а у периоду од 2020. до 2024. године радила је као ванредни професора на предметима студијског програма Технологије дрвета (ОАС, МАС, ДС).

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	Број менторства / учешћа у комисији и др.
4	Резултати у развоју научно-наставног подмлатка	Кандидаткиња је била ментор мастер рада: Бижић Милош (2016): „Утицај затупљености алата на снагу резања при обради дрвета обимним глодањем“, Универзитет у Београду Шумарски факултет, COBISS.SR-ID - 513537948. Као председник или члан, учествовала у је раду седам комисија за израду реферата за избор у сарадничка и наставничка звања.
5	Учешће у комисији за одбрану три завршна рада на академским специјалистичким, мастер или докторским студијама	Кандидаткиња је као члан комисије учествовала у оцени и одбрани пет мастер радова на Шумарском факултету. Поред овога, учествовала је у раду једне Комисија за одбрану пројекта докторске дисертације на Техничком факултету Универзитета у Бихаћу.

	<i>(заокружити испуњен услов за звање у које се бира)</i>	Број радова, саопштења, цитата и др	Навести часописе, скупове, књиге и друго
6	Објављен један рада из категорије М21, М22 или М23 из научне области за коју се бира.		Није применљиво
7	Саопштена два рада на научном или стручном скупу (катеорије М31-М34 и М61-М64).		Није применљиво

8	Објављена два рада из категорије М21, М22 или М23 од првог избора у звање доцента из научне области за коју се бира.		Није применљиво
9	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (категирије М31-М34 и М61-М64) од избора у претходно звање из научне области за коју се бира.		Није применљиво
10	Оригинално стручно остварење или руковођење или учешће у пројекту.		Није применљиво
11	Одобрен и објављен уџбеник за ужу област за коју се бира, монографија, практикум или збирка задатака (са ISBN бројем).		Није применљиво
12	Објављен један рад из категорије М21, М22 или М23 у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. (за поновни избор ванр. проф)		Није применљиво
13	Саопштена три рада на међународним или домаћим научним скуповима (категирије М31-М34 и М61-М64) у периоду од последњег избора из научне области за коју се бира. (за поновни избор ванр. проф)		Није применљиво
14	Објављена два рада из категорије М21, М22 или М23 од првог избора у звање ванредног професора из научне области за коју се бира.	7 радова након избора у звање ванредног професор (ПРИЛОГ 1)	<p>Радови у врхунском међународном часопису (М21) Porankiewicz, B., Wieczorek, D., Ђурковић, М., Idzikowski, I., Węgrzyn, Z. (2021): <i>Modelling Cutting Forces using the Moduli of Elasticity in Oak Peripheral Milling</i>, Bioresources, 16(1), 1424–1437. https://doi.org/10.15376/biores.16.1.1424-1437 Svrzić, S., Ђурковић, М., Danon, G., Furtula, M., Stanojević, D. (2021): <i>On Acoustic Emission Analysis in Circular Saw Cutting Beech Wood with Respect to Power Consumption and Surface Roughness</i>, Bioresources, 16(4), 8239–8257. https://doi.org/10.15376/biores.16.4.8239-8257 Dimic, Z., Zivanovic, S., Pavlovic, D., Furtula, M., Ђурковић, М., Rakic, A., Kokotovic, B. (2024): <i>Reconfigurable open architecture control system with integrated digital twin for 3-axis woodworking milling machine</i>, Wood Material Science & Engineering, 1–10. https://doi.org/10.1080/17480272.2024.2318024 Svrzić, S., Djurković, M., Vukićević, A., Nikolić, Z., Mihailović, V., Dedić, A. (2024): <i>Sound classification and power consumption to sound intensity relation as a tool for wood machining monitoring</i>, European Journal of Wood and Wood Products (the paper has been accepted for publication).</p> <p>Радови у истакнутом међународном часопису (М22) Mihailović, V., Mirić-Milosavljević, M., Ђурковић, М., Mladenović, G., Milošević, M., Trajković, I. (2022): <i>Loading Rate Effects on MOE and MOR Distributions in Testing of Small Clear Beech Wood</i></p>

			<p><i>Specimens</i>, Bioresources, 17(1), 1818–1835. https://doi.org/10.15376/biores.17.1.1818-1835</p> <p>Jevtic, I., Mladenovic, G., Milovanovic, A., Trajkovic, I., Djurkovic, M., Korolija, N., Milosevic, M. (2023): <i>The influence of printing orientation on the flexural strength of PA 12 specimens produced by SLS</i>, Science of Sintering, 56 (1), 45-57. https://doi.org/10.2298/SOS230508031J</p> <p>Miric-Milosavljevic, M., Svrzic, S., Nikolić, Z., Djurkovic, M., Furtula, M., Dedic, A. (2024): <i>Signal processing and machine learning as a tool for identifying idling noises of different circular saw blades</i>, BioResources, 19(1), 1744–1756. https://doi.org/10.15376/biores.19.1.1744-1756</p>
15	Цитираност од 10 хетеро цитата	68 (ПРИЛОГ 5)	<p>Научни радови у којима је кандидаткиња др Марија Ђурковић један од коаутора су према <i>Google Scholar</i> бази података цитирани 146 пута (h-indeks 7). Према <i>Web of Science</i> бази података цитирани су 68 пута (h-indeks 5).</p> <p>Изабраних 10 хетероцитата у часописима категорије M21a и M21:</p> <p>Sedlecky M., Gasparik M. (2017): <i>Power Consumption during Edge Milling of Medium-Density Fiberboard and Edge-Glued Panel</i>. BioResources 12(4):7413-7426, DOI:10.15376/biores.12.4.7413-7426</p> <p>Sedlecky M., Kvietkova M.S., Kubs J., Kubova P. (2019): <i>The Effect of Milling Parameters and Thermal Modification on Power Input During the Milling of Thermally Modified Spruce and Oak Wood</i>. BioResources 14(1):669-687, DOI:10.15376/biores.14.1.669-687</p> <p>Liu Y.H., Zhou J.B., Fu W.S., Zhang B., Chang F.H., Jiang P.F. (2020): <i>The effect of bamboo surface roughness of cutting parameters on the bamboo milling</i>. BioResources 15(4):8323-8338, DOI:10.15376/biores.15.4.8323-8338</p> <p>Trejo J., Polli M.L., Da Rocha M.P., Torres L., Belini U.L., Ninin P. (2020): <i>Working limit of the circular saws in the cutting of high-density fiberboard (HDF) through a nonlinear model and differential equations</i>. European Journal of Wood and Wood Products 78(6):1183-1194, DOI:10.1007/s00107-020-01596-9</p> <p>Hlaskova L., Prochazka J., Novak V., Cermak P., Kopecky Z. (2021): <i>Interaction between Thermal Modification Temperature of Spruce Wood and the Cutting and Fracture Parameters</i>. Materials 14(20):6218, DOI:10.3390/ma14206218</p> <p>Palubicki B. (2021): <i>Cutting Forces in Peripheral Up-Milling of Particleboard</i>. Materials 14(9):2208, DOI:10.3390/ma14092208</p> <p>Svoren J., Nascák L., Koleda P., Barčík S., Nemeč M. (2021): <i>The circular saw blade body modification by elastic material layer effecting circular saws sound pressure level when idling and cutting</i>. Applied Acoustics 179:108028, DOI:10.1016/j.apacoust.2021.108028</p> <p>Balcioglu G., Jeswani H.K., Azapagic A. (2023): <i>Energy from forest residues in Turkey: An environmental and economic life cycle assessment of different technologies</i>. Science of the Total Environment 874:162316, DOI:10.1016/j.scitotenv.2023.162316</p> <p>Bedelean B., Ispas M., Racasan S. (2023): <i>Combining Artificial Neural Network and Response</i></p>

			<p><i>Surface Methodology to Optimize the Drilling Operating Parameters of MDF Panels.</i> Forests 14(11):2254, DOI:10.3390/f14112254</p> <p>Mascarenhas F.J.R., Dias A.M.P.G., Cristoforo A.L., Simoes R.M.D., Cunha A.E.P. (2023): <i>Microwave Treatments and Their Effects on Selected Properties of Portuguese Pinus pinaster Aiton. and Eucalyptus globulus Labill.</i> Wood. Forests 14(8):1671, DOI:10.3390/f14081671</p>
16	<p>Саопштено пет радова на међународним или домаћим скуповима (категорије М31-М34 и М61-М64) од којих један мора да буде пленарно предавање или предавање по позиву на међународном или домаћем научном скупу од избора у претходно звање из научне области за коју се бира.</p>	<p>10 радова и једно предавање по позиву штампано у целини у зборнику радова. (ПРИЛОГ 1) (ПРИЛОГ 2)</p>	<p>Предавање по позиву са међународног скупа штампано у целини (М31) Ђурковић, М., Danon, G. (2021): <i>Analyses and validation of cutting forces prediction models in wood machining.</i> Proceedings, 5th International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, OHRID, North Macedonia, 69-82 (ISBN: 978-608-4723-04-2).</p> <p>Саопштење са међународног скупа штампано у целини (М33) Danon, G., Ђурковић, М., Furtula, M. (2021): <i>Energy efficiency measures in the sawmills,</i> Proceedings 5th International Scientific Conference Wood Technology & Product Design, OHRID, North Macedonia, 276-284 (ISBN: 978-608-4723-04-2).</p> <p>Mirić-Milosavljević, M., Mihailovic, V., Ђурковић, М., Svrzić, S. (2023): <i>Parameter determination and performance comparison of the rheological models for creep in particleboard,</i> 6th INTERNATIONAL SCIENTIFIC CONFERENCE, WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, OHRID, North Macedonia, 54-66 (ISBN: 978-608-4723-05-9).</p> <p>Svrzić, S., Furtula, M., Ђурковић, М., Mihailovic, V., Dedić, A. (2023): <i>The sound signal processing and deep learning network as tools for determining the circular saw blade speed,</i> 6th INTERNATIONAL SCIENTIFIC CONFERENCE, WOOD TECHNOLOGY & PRODUCT DESIGN, OHRID, North Macedonia, 88-95 (ISBN 978-608-4723-05-9).</p> <p>Саопштење са међународног скупа штампано у изводу (М34) Svrzic, S., Djurkovic, М., Stanojevic, D. (2020): <i>On an introduction of acoustic emission analysis as a tool for solid wood cutting process monitoring,</i> International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH, Zlatibor, Serbia, 18-19 (ISBN: 978-86-6060-042-6).</p> <p>Furtula, M., Danon, G., Djurkovic, М., Svrzić, S. (2021): <i>The wood pellet production in Serbia – possibility to improve energy consumption and GHG emissions,</i> International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH, Zlatibor, Serbia, 71-72 (ISBN: 978-86-6060-077-8).</p> <p>Tanasković, J., Panić, D., Ђурковић, М. (2022): <i>Development and static strength analysis of the modified military semi-trailer bearing structure,</i> International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH 2022, Zlatibor, Serbia, 40-41 (ISBN: 978-86-6060-120-1).</p> <p>Svrzić, S., Ђурковић, М., Furtula, M. (2024): <i>Process parameter identification by sound signal processing and deep learning in wood machining,</i> CNN TECH 2024, Innovation Center of Faculty of Mechanical</p>

			<p>Engineering, Belgrade, Serbia, 11-12 (ISBN: 978-86-6060-191-1).</p> <p>Ђурковић, М., Svrzić, S., Paliја, T., Vasiljević, N., (2024): <i>Quality of Beech Wood surface Sanding under Different Regimes</i>, CNN TECH 2024, Innovation Center of Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, Serbia, 12-13 (ISBN: 978-86-6060-191-1).</p> <p>Саопштење са скупа националног значаја штампано у целини (M63)</p> <p>Dimić, Z., Pavlović, D., Živanović, S., Furtula, M., Ђурковић, М., Babić, B., Živanović, S., Popović, M. (2022): <i>Dinamički rekonfigurabilni upravljački sistem sa promenljivim tokom izvršavanja kinematičkog algoritma</i>, 43. JUPITER Konferencija, 39. Simpozijum NU-Roboti-FTS, Univerzitet u Beogradu, Mašinski fakultet, Srbija, 3.112-3.117 (ISBN: 978-86-6060-137-9).</p>
17	<p>Књига из релевантне области, одобрен уџбеник за ужу област за коју се бира, поглавље у одобреном уџбенику за ужу област за коју се бира или превод иностраног уџбеника одобреног за ужу област за коју се бира, објављени у периоду од избора у наставничко звање</p>	<p>1 уџбеник и 1 помоћни уџбеник</p>	<p>Кандидаткиња је аутор универзитетског уџбеника под називом:</p> <p>Ђурковић, М. (2024): „Машине и алати за обраду дрвета“ (ISBN: 978-86-7299-368-4) намењеног студентима студијског програма основних академских студија Технологије дрвета.</p>
18	<p>Број радова као услов за менторство у вођењу докторске дисертације – (стандард 9 Правилник о стандардима и поступку за акредитацију студијских програма)</p>	<p>12 радова у последњих десет година</p>	<p>Рад у врхунском међународном часопису (M21)</p> <p>Mandić, М., Porankiewicz, B., Danon, G. (2015): <i>An Attempt at Modelling of Cutting Forces in Oak Peripheral Milling</i>, Bioresources, 10(3), 5489–5502. https://doi.org/10.15376/biores.10.3.5489-5502</p> <p>Porankiewicz, B., Wiczorek, D., Ђурковић, М., Idzikowski, I., Węgrzyn, Z. (2021): <i>Modelling Cutting Forces using the Moduli of Elasticity in Oak Peripheral Milling</i>, Bioresources, 16(1), 1424–1437. https://doi.org/10.15376/biores.16.1.1424-1437</p> <p>Svrzić, S., Ђурковић, М., Danon, G., Furtula, M., Stanojević, D. (2021): <i>On Acoustic Emission Analysis in Circular Saw Cutting Beech Wood with Respect to Power Consumption and Surface Roughness</i>, Bioresources, 16(4), 8239–8257. https://doi.org/10.15376/biores.16.4.8239-8257</p> <p>Dimić, Z., Živanović, S., Pavlović, D., Furtula, M., Ђурковић, М., Rakic, A., Kokotović, B. (2024): <i>Reconfigurable open architecture control system with integrated digital twin for 3-axis woodworking milling machine</i>, Wood Material Science & Engineering, 1–10. https://doi.org/10.1080/17480272.2024.2318024</p> <p>Svrzić, S., Djurković, M., Vukićević, A., Nikolić, Z., Mihailović, V., Dedić, A. (2024): <i>Sound classification and power consumption to sound intensity relation as a tool for wood machining monitoring</i>, European Journal of Wood and Wood Products (the paper has been accepted for publication).</p> <p>Рад у истакнутом међународном часопису (M22)</p> <p>Ђурковић, М., Danon, G. (2017): <i>Comparison of Measured and Calculated Values of Cutting Forces in Oak Wood Peripheral Milling</i>, Wood Research, 62(2), 293–306.</p>

		<p>Đurković, M., Mladenović, G., Tanović, L., Danon, G. (2018): <i>Impact of feed rate, milling depth and tool rake angle in peripheral milling of oak wood on the cutting force</i>, Maderas-Ciencia Y Tecnologia, 20(1), 25–34. https://doi.org/10.4067/S0718-221X2018005001301</p> <p>Mihailović, V., Mirić-Milosavljević, M., Đurković, M., Mladenović, G., Milošević, M., Trajković, I. (2022): <i>Loading Rate Effects on MOE and MOR Distributions in Testing of Small Clear Beech Wood Specimens</i>, Bioresources, 17(1), 1818–1835. https://doi.org/10.15376/biores.17.1.1818-1835</p> <p>Jevtic, I., Mladenovic, G., Milovanovic, A., Trajkovic, I., Đurkovic, M., Korolija, N., Milosevic, M. (2023): <i>The influence of printing orientation on the flexural strength of PA 12 specimens produced by SLS</i>, Science of Sintering, 56 (1), 45-57. https://doi.org/10.2298/SOS230508031J</p> <p>Miric-Milosavljevic, M., Svrzic, S., Nikolić, Z., Đurkovic, M., Furtula, M., Dedic, A. (2024): <i>Signal processing and machine learning as a tool for identifying idling noises of different circular saw blades</i>, BioResources, 19(1), 1744–1756. https://doi.org/10.15376/biores.19.1.1744-1756</p> <p>Рад у међународном часопису (M23)</p> <p>Mandić, M., Svrzić, S., Danon, G. (2015): <i>The Comparative Analysis of Two Methods for the Power Consumption Measurement in Circular Saw Cutting of Laminated Particle Board</i>, Wood Research, 60(1), 125–136.</p> <p>Stanojević, D., Đurković, M., Danon, G., Svrzić, S. (2017): <i>Prediction of the surface roughness of wood for machining</i>, Journal of Forestry Research, 28(6), 1281–1283. https://doi.org/10.1007/s11676-017-0401-z</p>
--	--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ИЗБОРНИ УСЛОВИ:

(изабрати 2 од 3 услова)	Заокружити ближе одреднице (најмање по једна из 2 изабрана услова)
1. Стручно-професионални допринос	1. Председник или члан уређивачког одбора научног часописа или зборника радова у земљи или иностранству. 2. Председник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног нивоа. 3. Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на академским специјалистичким, мастер и докторским студијама. 4. Аутор или коаутор елабората или студија. 5. Руководилац или сарадник у реализацији пројеката. 6. Иноватор, аутор или коаутор прихваћеног патента, техничког унапређења, експертиза, рецензија радова или пројеката. 7. Поседовање лиценце.
2. Допринос академској и широј заједници	1. Председник или члан органа управљања, стручног органа, помоћних стручних органа или комисија на факултету или универзитету у земљи или иностранству. 2. Члан стручног, законодавног или другог органа и комисија у широј друштвеној заједници. 3. Руководиоње активностима од значаја за развој и углед факултета, односно Универзитета. 4. Руководиоње или учешће у ваннаставним активностима студената. 5. Учесће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (перманентно образовање, курсеви у организацији професионалних удружења и институција или сл.). 6. Домаће или међународне награде и признања у развоју образовања или науке.

<p>3. Сарадња са другим високошколским, научноистраживачким установама, односно установама културе или уметности у земљи и иностранству</p>	<p>1. Учешће у реализацији пројеката, студија или других научних остварења са другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству.</p> <p>2. Радно ангажовање у настави или комисијама на другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству,</p> <p>3. Руководјење или чланство у органима или професионалним удружењима или организацијама националног или међународног нивоа.</p> <p>4. Учешће у програмима размене наставника и студената.</p> <p>5. Учешће у изради и спровођењу заједничких студијских програма.</p> <p>6. Гостовања и предавања по позиву на универзитетима у земљи или иностранству.</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1. СТРУЧНО-ПРОФЕСИОНАЛНИ ДОПРИНОС

1.2. Председник или члан организационог одбора или учесник на стручним или научним скуповима националног или међународног нивоа

- Из категорија радова објављених у зборницима међународних научних скупова (М31–М34) и радова саопштених на скуповима националног значаја (М61–М64) др Марија Ђурковић поседује укупно 27 референци, 17 референци пре избора у звање ванредног професора и 10 референци након.
- Од 2017. године члан је научног одбора међународне конференције *International Conference of Experimental and Numerical Investigations and New Technologies CNN TECH*. Учествовала је у организацији конференције *First Serbian Forestry Congress - Future with forest 2010*. године.

1.3. Председник или члан у комисијама за израду завршних радова на академским специјалистичким, мастер и докторским студијама

На мастер студијама кандидаткиња је учествовала у пет комисија за оцену и одбрану мастер рада, од којих је у једној била ментор, а руководила је већим бројем завршних и дипломских радова. У наставку су наведени подаци о учешћу у овим комисијама.

- Бижић Милош (2016): „Утицај затупљености алата на снагу резања при обради дрвета обимним глодањем“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Ђурковић Марија, чланови комисије: Данон Градимир, Срђан Сврзић. COBISS.SR-ID - 513537948;
- Ђукић-Лазовић Велимир (2015): „Процена утицаја технолошких параметара на губитак масе и ширину пропиљка код резања хростовине воденим млазом са абразивом“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Срђан Сврзић, чланови комисије: Данон Градимир, Ђурковић Марија. COBISS.SR-ID - 513424540;
- Зириковић Миломир (2017): „Специфичности обраде фурнирских отпресака на петоосном обрадном центру“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Данон Градимир, чланови комисије: Ђурковић Марија, Игор Џинчић. COBISS.SR-ID - 513695132;
- Корен Дејан (2019): „Употреба 3Д моделовања за контролу тачности обраде машина са компјутерском нумеричком контролом“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Фуртула Младен, чланови комисије: Ђурковић Марија, Срђан Сврзић. COBISS.SR-ID - 514064284;
- Виторовић Милош (2022): „Утицај параметара процеса површинске обраде на постигање високог сјаја лакираних површина“, мастер рад, Универзитет у Београду Шумарски факултет, ментор: Палија Тања, чланови комисије: Игор Џинчић, Ђурковић Марија. COBISS.SR-ID - 64280841;

1.4. Аутор или коаутор елабората или студија

Аутор је једне студије/елабората рађене за потребе привреде:

- Ђурковић, М. (2020): „Упутство за унапређење процедура одржавања алата у предузећу *Standard Furniture Serbia*, наручилац предузеће *Standard Furniture Serbia d.o.o.* из Ђуприје.

1.5. Руководилац или сарадник у реализацији пројеката

Др Марија Ђурковић је учествовала је у реализацији следећих националних пројеката:

- Пројекат који је финансирао Министарство просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије под називом „Истраживање климатских промена и њиховог утицаја на животну средину: праћење утицаја, адаптација и ублажавање“ - потпројекат бр. 7. Ублажавање климатских промена коришћењем обновљивих извора енергије (III 43007), у периоду 2011.-2019. (руководилац пројекта др Ратко Кађовић).
- Пројекат који је финансирао Министарство пољопривреде, шумарства и водопривреде – Управа за шуме Републике Србије под називом „Дрвна биомаса као ресурс одрживог развоја Србије“ (TR20070), у периоду 2008.-2010. године (руководилац пројекта др Градимир Данон).
- Пројекат који је финансирао Фонд за иновациону делатност под називом „Унапређење производног процеса у предузећу Дрвопрерада - Мандић ДОО Скупљен“ (иновациони ваучер број 1010) [веза: Фонд за иновациону делатност](#).

1.6. Иноватор, аутор или коаутор прихваћеног патента, техничког унапређења, експертиза, рецензија радова или пројеката.

- Као коаутор учествовала је у изради предлога техничког решења коме је одлуком Матичног научног одбора за машинство и индустријски софтвер додељена категорија М82. Кандидаткиња је учествовала и у изради два мерно-аквизициона уређаја за мерење, праћење и приказивање снаге трофазних машина за резање дрвета категорије М85.
- Рецензент је у неколико врхунских међународних и међународних часописа са SCI листе (*Bioresources* – категорије М21, *Maderas* – категорије М22, *CIRP Journal of Manufacturing Science and Technology* - категорије М22, *Wood Research* – категорије М23). Такође, рецензент је у часопису националног значаја Гласник Шумарског Факултета – категорије М51.
- Кандидаткиња је била и један од рецензената рукописа под насловом „Унутрашњи транспорт у дрвној индустрији - практикум“, аутора др Младена Фуртуле (ISBN - 978-86-7299-305-9, објављеног 2020. године).

2. ДОПРИНОС АКАДЕМСКОЈ И ШИРОЈ ЗАЈЕДНИЦИ

2.1. Председник или члан органа управљања, стручног органа, помоћних стручних органа или комисија на факултету или универзитету у земљи или иностранству

Поред педагошког и научног рада, учествује у раду различитих органа Шумарског факултета Универзитета у Београду. Члан је Изборног већа и Наставно-научног већа факултета и активно је учествовала у различитим комисијама (за еквиваленцију испита, за попис, акредитацију) на факултету. У мандатном периоду од 2011. до 2017. године обављала је дужност секретара катедре Машине и уређаји у преради дрвета. Руководилац је Лабораторије за машине и уређаје у преради дрвета. Тренутно је на позицији председавајуће Већа Одсека за технологије дрвета.

2.2. Члан стручног, законодавног или другог органа и комисија у широј друштвеној заједници.

Од 2017. године обавља дужност председника Комисије за стандарде и сродне документе KS M039-4, Машине за обраду дрвета при Институту за стандардизацију Србије.

2.3. Руководиће активностима од значаја за развој и углед факултета, односно Универзитета.

Кандидаткиња је члан Комисије за промоцију Шумарског факултета и дуги низ година активно учествује у медијским и ванмедијским активностима усмереним на промоцију студијских програма Шумарског факултета Универзитета у Београду.

2.5. Учесће у наставним активностима који не носе ЕСПБ бодове (перманентно образовање, курсеви у организацији професионалних удружења и институција или сл.).

Самостални је аутор и предавач курса "Одржавање алата у дрвној индустрији" који је одржан у предузећу *Standard Furniture* Србија Ђуприја, 2020. године. Стручно предавање под насловом *Technological equipment in the woodindustry sector of Serbia* одржала је у октобру 2022. године на скупу који је организовала Немачко-српска привредна комора. У јуну 2023. године организовала је курс за рад у програмском пакету *Corpus* за студенте студијског програма Технологије дрвета.

3. САРАДЊА СА ДРУГИМ ВИСОКОШКОЛСКИМ, НАУЧНОИСТРАЖИВАЧКИМ УСТАНОВАМА, ОДНОСНО УСТАНОВАМА КУЛТУРЕ ИЛИ УМЕТНОСТИ У ЗЕМЉИ И ИНОСТРАНСТВУ

3.2. Радно ангажовање у настави или комисијама на другим високошколским или научноистраживачким установама у земљи или иностранству,

Кандидаткиња др Марија Ђурковић учествовала је у раду Комисија за избор у звање на Машинском факултету Универзитета у Београду, Високој школи струковних студија у Врању и на Машинском факултету Универзитета у Зеници. Такође, на Техничком факултету Универзитета у Бихаћу активно је учествовала у раду Комисије за одбрану пројекта докторске дисертације. Поред тога, кроз заједничке научне радове остварила је изузетну домаћу и међународну сарадњу (са Машинским факултетом Универзитета у Београду – Катедра за производно машинство и Катедра за шинска возила, Физичким факултетом Универзитета у Београду, Факултетом за дизајн и технологије намештаја и ентеријера из Скопља и сарадњу са више лабораторија и институција.

III - ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ И ПРЕДЛОГ КОМИСИЈЕ

Комисија констатује да др **Марија Ђурковић** испуњава све прописане услове за избор у звање редовног професора на Универзитету у Београду:

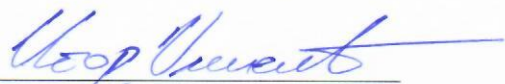
- запослена је на Универзитету у Београду – Шумарском факултету у звању ванредног професора;
- искуство у педагошком раду са студентима – кандидаткиња је као доцент од 2015. и као ванредни професор од 2020. године учествовала у процесу извођења наставе на Шумарском факултету;
- позитивне оцене педагошког рада током целокупног протеклог изборног периода – на студијском програму Технологије дрвета у студентским анкетама кандидаткиња има просечну оцену 4,74;
- објављена 2 (два) рада из категорија М21, М22 или М23 од првог избора у звање ванредног професора – кандидаткиња има 7 (седам) радова у овим категоријама;

- саопштено пет радова на међународним или домаћим научним скуповима категорије М31-М34 и М61-М64 од првог избора у звање ванредног професора – кандидаткиња има 10 (десет) радова у овим категоријама;
- предавање по позиву на међународном или домаћем научном скупу од избора звање ванредног професора – кандидаткиња је одржала предавање по позиву на међународној научној конференцији које је у штампано у целини у зборнику радова;
- одобрен уџбеник за предмет из уже научне области за коју се бира – кандидаткиња је аутор универзитетског уџбеника под називом „Машине и алати за обраду дрвета“ (2024) (ISBN: 978-86-7299-368-4) намењеног студентима студијског програма основних академских студија Технологије дрвета;
- учешће у развоју научно-наставног подмлатка и комисијама за одбрану завршних радова – кандидаткиња је на мастер студијама учествовала у пет комисија за оцену и одбрану мастер рада, а на докторским студијама учествовала је у једној комисији за одбрану пројекта докторске дисертације. Активно је учествовала у раду седам комисија за израду реферата за избор у сарадничка и наставничка звања.
- кандидаткиња има испуњен одговарајући број појединачних услова из све три категорије изборних услова (Стручно-професионални допринос: 2, 3, 4, 5, и 6; Допринос академској и широј заједници: 1, 2, 3 и 5; и Сарадња са другим високошколским, научно-истраживачким установама у земљи и иностранству: 2).

На основу анализираних материјала који је др **Марија Ђурковић** приложила на расписани Конкурс, Комисија закључује да је у досадашњем научном, педагошком и стручном раду кандидаткиња остварила висок ниво квалитета постигнутих резултата којим испуњава услове наведене у Конкурсу и Правилнику о минималним условима за стицање звања наставника на Универзитету у Београду. Комисија констатује да је пријављена кандидаткиња испунила све прописане услове за избор редовног професора за ужу научну област Машине и уређаји у преради дрвета, и на основу тога предлаже Изборном већу Универзитета у Београду – Шумарског факултета да др **Марију Ђурковић** изабере у звање **редовног професора** за ужу научну област **Машине и уређаји у преради дрвета**, на Универзитету у Београду – Шумарском факултету.

У Београду,
27. августа 2024. године

Чланови комисије

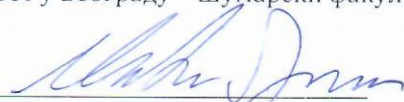


- председавајући члан Комисије -

др **Игор Џинчић**

редовни професор

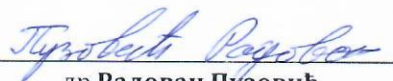
Универзитет у Београду – Шумарски факултет



др **Млађан Поповић**

редовни професор

Универзитет у Београду – Шумарски факултет



др **Радован Пузовић**

редовни професор

Универзитет у Београду – Машински факултет